



产品简介

V型混合机用于对粉体均匀混合。适用于制药、食品、化工、冶金、电子等行业对两种以上的干粉状、颗粒状物料的混合。V型混合机混合筒结构独特，通过机械传动使V型圆柱体内的物料做往复翻动，达到均匀混合目的。V型混合机混料筒一般用不锈钢制作，内外壁抛光，结构设计上保证无积料死角，具有筒体无死角，不积料，速度快，混合时间短的特点，清洗方便。



V型混料机



V型混料机



V型混料机

工作原理

V型混合机是由两个圆筒成型焊接起来的容器组成，容器的形状相对与轴是非对称的。由于回转运动，粉体粒在倾斜圆筒中，连续的反复交替、分割、合并；物料随机地从一区传递到另一区，同时粉体粒子间产生滑移，进行空间多次叠加，粒子不断分布在新产生的表面上，这样反复进行剪切、扩散混合，且无混合死角。

特点

- 1、对于粒径和密度接近的物料的混合效率较高。
- 2、混合颗粒时不易造成破碎。
- 3、没有机械挤压和强烈磨损，能保持物料颗粒完整。
- 4、桶体内外抛光，均设计成圆滑过渡，无死角，可避免物料交叉污染。
- 5、筒体材质可选碳钢、不锈钢、尼龙等。
- 6、自带有定时功能。

技术参数

规格	工作容积(L)	总容积(L)	装料系数	混料功率(KW)	转速(r/min)
V-5	2	5	0.4	0.37	50
V-10	4	10	0.4	0.37	50
V-20	8	20	0.4	0.75	33
V-50	20	50	0.4	1.5	33
V-100	40	100	0.4	1.5	23
V-200	80	200	0.4	3	19
V-300	120	300	0.4	4	14
V-500	200	500	0.4	7.5	12

